

Критерии оценки фартука с цельнокроеной средней деталью.

Фамилия участника	Обработка боковых деталей фартука				Обработка кармана				Соединение боковых и средней деталей			Обработка бретелей и нагрудника				Обработка нижнего среза			
	Ширина шва вподгибку 1 мм	Сборка равномерная, ширина детали 11 см	Накладной шов на поясе выполнен на 1-2 мм от сгиба.	Ширина поясов одинаковая по всей длине.	Ширина обтачки одинаковая по всей линии обтачивания.	Строчка ровная, проходит по краю подгиба обтачки на 1-2 мм.	Сборка на отделке распределена ровно.	Шов настрачивания кармана выполнен на 1-2 мм.	Швы стачивания деталей ровные, ширина шва 10 мм.	Обмёточные строчки ровные, выполнены на нужную сторону.	Длина линий стачивания одинаковая.	Линия обтачивания бретелей ровная, швы и углы выправлены, ровные.	Ширина бретелей одинаковая	Бретели втачаны точно от угла.	Линия обтачивания нагрудника ровная, швы выправлены, ровные.	Симметрия втачивания деталей соблюдена.	Машинная строчка ровная	Углы и закрепки выполнены качественно.	Длина боковых сторон одинаковая.
	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2
Дмитриева Елена	0	1	1,5	1,5	2	1	0,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	2	1	1,5	1,5
Александрова Татьяна	2	2	1,5	1,5	1	1	2	1	1	2	2	1,5	1,5	2	1	2	1,5	1,5	2
Хирманова Татьяна	2	1	2	1	2	1	1	1,5	2	1	2	2	1	2	1	2	1,5	1,5	2
Баталова Кристина	2	1,5	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1,5	2	2	1	1	1	1	2
Худайберганова Анастасия	2	1,5	1	2	1	1	1	1	2	2	2	1,5	2	2	2	2	1,5	2	2
Ненюкова Елена	2	1,5	1,5	2	2	2	1	1,5	2	2	2	2	2	1,5	1	2	2	1,5	2
Жежера Александра	2	1,5	1	1	2	2	1,5	1	1	1	2	2	2	1,5	2	1,5	2	2	2
Берлова Виктория	2	1,5	2	2	1,5	1	1	1,5	2	2	2	1,5	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Сидорова Алена	1	1	0,5	2	1,5	1	1,5	1	1	1	2	1,5	2	1,5	1	2	1,5	1	2

Окончательная отделка изделия			Общие требования			Максимальное количество баллов 50	Время.	Теория 13 баллов.	Всего баллов.
Нитки строчек временного назначения удалены.	ВТО выполнена качественно.	Чистота изделия.	Соблюдение правил ТБ.	Использование технологической карты.	Использование измерительных инструментов.				
0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2				
2	1,5	2	2	2	2	36	13:35	13	49
2	1,5	2	1,5	2	2	41	13:00	13	54
2	1,5	2	1	2	2	40	12:35	13	53
1	1	1,5	1,5	2	2	36	13:30	13	49
2	1,5	2	2	2	2	43	12:30	13	56
2	1,5	2	2	2	2	45	13:45	13	58
1,5	2	1,5	1,5	2	2	41,5	12:40	13	54,5
1,5	2	1,5	1,5	2	2	42	13:15	13	55
2	1	1	2	2	2	36	13:05	9	45

фио _____

ПОДПИСЬ _____

фио _____

ПОДПИСЬ _____

фио _____

ПОДПИСЬ _____

Члены жюри: